

1. 実務経験について

1.1 計装業務を主に経験した(している)装置, 機器またはシステムと主たる業務

- ・装置・機器・システム名称: _____
主たる業務: _____ 経験期間 ____年 ____月
- ・装置・機器・システム名称: _____
主たる業務: _____ 経験期間 ____年 ____月
- ・装置・機器・システム名称: _____
主たる業務: _____ 経験期間 ____年 ____月

1.2 上記の経験業務から, その内容を, 公開の許される範囲で, 開発, 設計, 工事設計, 施工等の立場に応じて, 下記 ~ について, 最低でも2項記述してください.

・計測

対象システム計測に関する業務知識: どのような現象をどのような方法で測定したか.

例: 化学プラント(連続, バッチ処理, プロセス産業の代表としての例; 以下同様)
対象流体名と圧力, 流量, 液位, 温度, 成分, 及び使用計器, 測定方法
: 自動車製造 (組立産業または機器の自動化設計の代表として; 以下同様)
位置, 速度, 加速度, 燃焼など, 使用センサ, 測定方法
特に得意な計測に関する業務知識

・制御

対象システムの制御に関する業務知識: どのような現象をどのような方法で制御したか.

例: 化学プラント
プロセスの特徴, 制御動作(PID, オン - オフ, シーケンス他), チューニング方法
例: 自動車製造
ステアリング, エンジン燃料噴射, ブレーキ, 車内音響効果と制御アルゴリズム等

特に得意な制御に関する業務知識

・ 信号伝送

信号伝送に関する業務知識： 1. 信号の種類， 2. 伝送媒体， 3. 通信プロトコルから選んでください。

例：信号の種類（アナログ／デジタル，電気／空気／無線），伝送媒体（電気ケーブル，補償導線，光ケーブル）4-20mA，mV

特に得意な信号伝送に関する業務知識

・ 制御システム

制御システム構築に関する業務知識： どのような対象装置にどのような制御システムを構築したか。

例：化学プラント

精製装置にDCS（規模，ループ数）を（設計，納入，据付工事）した。

例：自動車製造

製造ラインの系統制御システムを構築した。自動車の無人運転システムの構築をした。

特に得意な制御システムに関する業務知識

・操作端

対象システムの制御操作に関する業務知識：どのような操作端を使い制御したか。

例：操作端は何か，種類，構造，駆動源など

特に得意な操作端に関する業務知識

・対象システムそのものの知識

対象システムに関する業務知識：原料と製品と製造方法など

：原料，処理方法，主製品，副製品，付帯ユーティリティ，特殊な対応（防爆，粉塵，耐食材，腐食，高温，極低温，複雑な組立方法）などの説明

特に得意な業務知識

・情報システムに関する知識

例：ERP，SCM，CALS など。

特に得意な業務知識

2. 計装エンジニアとしての基礎知識について

経験はしていないが、保有している知識について質問します。

既に経験して得ている知識も可とします。下記の項目に を付けてください。

2.1 計測（検知方法，計器名称）について

圧力，流量，液位，温度，成分，変位，比重，重量，色，形状，物体の有無，位置，速度，
加速度，音響，生体，画像，等 その他 _____， _____

2.2 制御について

フィードバック制御，フィードフォワード制御，シーケンス制御，PID 制御，モデリング
同定，非線形制御，等 その他 _____， _____

2.3 システム・情報について

ファジィ，遺伝的アルゴリズム（GA），ニューラルネットワーク，フィールドバス，
通信プロトコル，データベース，データキャリア，等 その他 _____， _____

2.4 工事施工について

導圧管工事，配線工事，保温保冷工事，計器設備，等
その他 _____， _____